

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Класс герметичности - А по ГОСТ Р 54808-2011

Таблица фигур, (материал основных деталей)	DN, мм	PN, кгс/см ²	Строительная длина без КОФ L, мм	Масса задвижки без учёта КОФ не более, кг	Рабочая среда. Температура рабочей (окружающей) среды	
Задвижки клиновые литые с выдвижным шпинделем фланцевые, с ручным управлением . ТУ 3741-003-54634853-2008						
30с41нж (Сталь 20Л)	50	16	180	20	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°С до +425°С (от -40°С до +40°С)	
	80	16	210	30		
	100	16	230	43		
	150	16	280	90		
	200	16	330	130		
	250	16	450	255		
30с541нж (Сталь 20Л)	300	16	500	390		
	300	16	500	390		
	350	16	550	460		
	400	16	600	640		
30лс41нж (Сталь 20ГЛ)	50	16	180	20		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°С до +425°С (от -60°С до +40°С)
	80	16	210	30		
	100	16	230	43		
	150	16	280	90		
	200	16	330	130		
	250	16	450	255		
30лс541нж (Сталь 20ГЛ)	300	16	500	390		
	300	16	500	390		
	350	16	550	460		
	400	16	600	640		
30лс541нж (Сталь 20ГЛ)	500	16	700	1100		
	600	16	800	1790		
	30нж41нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	50	16	180	20	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°С до +565°С (от -60°С до +40°С)
		80	16	210	30	
		100	16	230	43	
		150	16	280	90	
200		16	330	130		
250		16	450	255		
30нж541нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	300	16	500	390		
	300	16	500	390		
	350	16	550	460		
	400	16	600	640		
30нж541нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	500	16	700	1100		
	600	16	800	1790		
	30нж41нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	50	16	180	20	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°С до +565°С (от -60°С до +40°С)
		80	16	210	30	
		100	16	230	43	
		150	16	280	90	
200		16	330	130		
250		16	450	255		
30нж541нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	300	16	500	390		
	300	16	500	390		
	350	16	550	460		
	400	16	600	640		
30нж541нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	500	16	700	1100		
	600	16	800	1790		
	30с64нж 30с99нж (Сталь 20Л)	50	25	216	25	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°С до +425°С (от -40°С до +40°С)
		80	25	283	40	
		100	25	305	60	
		150	25	403	120	
200		25	419	195		
250		25	457	295		
30с564нж (Сталь 20Л)	300	25	502	440		
	300	25	502	440		
	350	25	762	580		
	400	25	600	720		
30с564нж (Сталь 20Л)	500	25	700	1285		
	600	25	800	1790		

Таблица фигур, (материал основных деталей)	DN, мм	PN, кгс/см ²	Строительная длина без КОФ L, мм	Масса задвижки без учёта КОФ не более, кг	Рабочая среда. Температура рабочей (окружающей) среды	
30лс64нж 30лс99нж (Сталь 20ГЛ)	50	25	216	25	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°C до +425°C (от -60°C до +40°C)	
	80	25	283	40		
	100	25	305	60		
	150	25	403	120		
	200	25	419	195		
	250	25	457	295		
	300	25	502	440		
30лс564нж (Сталь 20ГЛ)	300	75	502	440		
	350	75	762	580		
	400	25	600	720		
	500	25	700	1285		
	600	25	800	1790		
	50	25	216	25		
	80	25	283	40		
30нж64нж 30нж99нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	100	25	305	60	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°C до +565°C (от -60°C до +40°C)	
	150	25	403	120		
	200	25	419	195		
	250	25	457	295		
	300	25	502	440		
	350	25	762	580		
	400	25	600	720		
30нж564нж 30нж599нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	500	25	700	1285		
	600	25	800	1790		
	50	25	216	25		
	80	25	283	40		
	100	25	305	60		
	150	25	403	120		
	200	25	419	195		
30нж64нж1 30нж99нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	250	25	457	295	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°C до +565°C (от -60°C до +40°C)	
	300	25	502	440		
	350	25	550	580		
	400	75	600	720		
	500	75	700	1285		
	600	25	800	1790		
	50	40	216/250	25/26		
30с15нж/ 30с15нжР (Сталь 20Л)	80	40	283/310	42/45		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°C до +425°C (от -40°C до +40°C)
	100	40	305/350	55/65		
	150	40	403/450	118/120		
	200	40	419/550	215/218		
	250	40	457	300		
	300	40	502	515		
	350	40	762	710		
30с515нж (Сталь 20Л)	400	40	838	1195		
	500	40	991	1650		
	50	40	216/250	25/26		
	80	40	283/310	42/45		
	100	40	305/350	55/65		
	150	40	403/450	118/120		
	200	40	419/550	215/218		
30лс15нж/ 30лс15нжР (Сталь 20ГЛ)	250	40	457	300	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°C до +425°C (от -60°C до +40°C)	
	300	40	502	515		
	350	40	762	710		
	400	40	838	1195		
	500	40	991	1650		
	50	40	216/250	25/26		
	80	40	283/310	42/45		
30нж15нж/ 30нж15нжР (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	100	40	305/350	55/65		Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°C до +565°C (от -60°C до +40°C)
	150	40	403/450	118/120		
	200	40	419/550	215/218		
	250	40	457	300		
	300	40	502	515		
	350	40	762	710		
	400	40	838	1195		
30нж515нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	500	40	991	1650		

Таблица фигур, (материал основных деталей)	DN, мм	PN, кгс/см ²	Строительная длина без КОФ L, мм	Масса задвижки без учёта КОФ не более, кг	Рабочая среда. Температура рабочей (окружающей) среды	
30нж15нж1/ 30нж15нж1Р (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	50	40	216/250	25/26	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°С до +565°С (от -60°С до +40°С)	
	80	40	283/310	42/45		
	100	40	305/350	55/65		
	150	40	403/450	118/120		
	200	40	419/550	215/218		
30нж515нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	250	40	457	300		
	300	40	502	515		
	350	40	762	710		
	400	40	838	1195		
	500	40	991	1650		
30с/6нж (Сталь 20Л)	50	63	267	50		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°С до +425°С (от -40°С до +40°С)
	80	63	318	75		
	100	63	356	90		
	150	63	444	180		
	200	63	533	325		
30с576нж (Сталь 20Л)	250	63	622	470		
	300	63	711	765		
	350	63	841	1060		
	400	63	864	1200		
	500	63	1016	1800		
30лс76нж (Сталь 20ГЛ)	50	63	267	50	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°С до +425°С (от -60°С до +40°С)	
	80	63	318	75		
	100	63	356	90		
	150	63	444	180		
	200	63	533	325		
30лс576нж (Сталь 20ГЛ)	250	63	622	470		
	300	63	711	765		
	350	63	841	1060		
	400	63	864	1200		
	500	63	1016	1800		
30нж76нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	50	63	267	50		Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°С до +565°С (от -60°С до +40°С)
	80	63	318	75		
	100	63	356	90		
	150	63	444	180		
	200	63	533	325		
30нж576нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	250	63	622	470		
	300	63	711	765		
	350	63	841	1060		
	400	63	864	1200		
	500	63	1016	1800		
30нж76нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	50	63	267	50	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее) Температура рабочей среды от -60°С до +565°С (от -60°С до +40°С)	
	80	63	318	75		
	100	63	356	90		
	150	63	444	180		
	200	63	533	325		
30нж576нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	250	63	622	470		
	300	63	711	765		
	350	63	841	1060		
	400	63	864	1200		
	500	63	1016	1800		
31с16нж (Сталь 20Л)	50	80	267	55		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°С до +425°С (от -40°С до +40°С)
	80	80	318	105		
	100	80	356	145		
	150	80	444	310		
	200	80	533	585		
31с516нж (Сталь 20Л)	250	80	622	850		
	300	80	711	1200		
	350	80	841	1900		
	400	80	864	2500		
	500	80	1016	3500		
31лс16нж (Сталь 20ГЛ)	50	80	267	55	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°С до +425°С (от -60°С до +40°С)	
	80	80	318	105		
	100	80	356	145		
	150	80	444	310		
	200	80	533	585		
31лс516нж (Сталь 20ГЛ)	250	80	622	850		
	300	80	711	1200		
	350	80	838	1900		
	400	80	864	2500		

Таблица фигур, (материал основных деталей)	DN, мм	PN, кгс/см ²	Строительная длина без КОФ L, мм	Масса задвижки без учёта КОФ не более, кг	Рабочая среда. Температура рабочей (окружающей) среды	
31с16нж (Сталь 20Л)	50	100	267	55	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°C до +425°C (от -40°C до +40°C)	
	80	100	318	105		
	100	100	356	145		
31с516нж (Сталь 20Л)	150	100	444	310		
	200	100	533	585		
	250	100	622	850		
	300	100	711	1200		
	350	100	841	1900		
	400	100	864	2500		
31лс16нж (Сталь 20ГЛ)	50	100	267	55		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°C до +425°C (от -60°C до +40°C)
	80	100	318	105		
	100	100	356	145		
31лс516нж (Сталь 20ГЛ)	150	100	444	310		
	200	100	533	585		
	250	100	622	850		
	300	100	711	1200		
	350	100	841	1900		
	400	100	864	2500		
31с45нж (Сталь 20Л)	50	160	292	55	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°C до +425°C (от -40°C до +40°C)	
	80	160	356	105		
	100	160	432	145		
31с545нж (Сталь 20Л)	150	160	559	310		
	175	160	711	595		
	200	160	660	585		
	225	160	800	830		
	250	160	787	850		
	300	160	838	1200		
31лс45нж (Сталь 20ГЛ)	50	160	292	55		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°C до +425°C (от -60°C до +40°C)
	80	160	356	105		
	100	160	432	145		
31лс545нж (Сталь 20ГЛ)	150	160	559	310		
	175	160	711	595		
	200	160	660	585		
	225	160	800	830		
	250	160	787	850		
	300	160	838	1200		
31нж45нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	50	160	292	55	Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее). Температура рабочей среды от -60°C до +565°C (от -60°C до +40°C)	
	80	160	356	105		
	100	160	432	145		
31нж545нж (Сталь 12Х18Н9ТЛ)	150	160	559	310		
	175	160	711	595		
	200	160	660	585		
	225	160	800	830		
	250	160	787	850		
	300	160	838	1200		
31нж45нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	50	160	292	55		Жидкие и газообразные среды пониженной коррозионной активности, не агрессивные к материалам деталей (питьевая вода, пищевые растворы, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода, кислоты, щелочи, растворы солей, определенных концентраций и прочее). Температура рабочей среды от -60°C до +565°C (от -60°C до +40°C)
	80	160	356	105		
	100	160	432	145		
31нж545нж1 (Сталь 12Х18Н12М3ТЛ)	150	160	559	310		
	175	160	711	595		
	200	160	660	585		
	225	160	800	830		
	250	160	787	850		
	300	160	838	1200		
31с45нж (Сталь 20Л)	50	250	350	70	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -40°C до +425°C (от -40°C до +40°C)	
	80	250	450	105		
	100	250	470	125		
31с545нж (Сталь 20Л)	150	250	705	340		
	175	250	711	595		
	200	250	711	590		
	225	250	800	830		
	250	250	800	825		
	300	250	1130	2010		
350	250	1257	3005			

Таблица фигур, (материал основных деталей)	DN, мм	PN, кгс/см ²	Строительная длина без КОФ L, мм	Масса задвижки без учёта КОФ не более, кг	Рабочая среда. Температура рабочей (окружающей) среды
31лс45нж (Сталь 20ГЛ)	50	250	350	70	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей. Температура рабочей среды от -60°C до +425°C (от -60°C до +40°C)
	80	250	450	105	
	100	250	470	125	
31лс545нж (Сталь 20ГЛ)	150	250	705	340	
	175	250	711	595	
	200	250	711	590	
	225	250	800	830	
	250	250	800	825	
	300	250	1130	2010	
350	250	1257	3005		