



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Опрессовать давлением 28 МПа в течении 2мин. при закрытом положении клапана. Течи, потения не допускаются.
- 3 Опрессовать давлением 14 МПа в течении 2 мин. при открытом положении клапана. Течи, потения не допускаются.
- 4 Покрытие наружных поверхностей - грунтовка ГФ-021, эмаль ПФ-115 голубая (синяя) кроме резьб, шпинделя поз.8 и штурвала поз.2.
- 5 Маркировать вдоль образующей шрифтом Н1-Пр5 ГОСТ 26020 ударным методом: заводской номер и дату изготовления (месяц, год). Место нанесения маркировки подчеркнуть светлой краской.
- 6 Резьбы, уплотняемые поверхности и поверхности трения смазать графитовой термостойкой широкого применения (ГТШ)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечани
		Документация		
	РКНМ 010.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
		Сборочные единицы		
1	РКНМ 010.05.01.000 СБ	Корпус	1	
2	РКНМ 010.04.02.000 СБ	Штурвал	1	
		Детали		
3	РКНМ 010.04.00.003	Стакан	1	
4	РКНМ 010.04.00.004	Кольцо	1	
5	РКНМ 010.04.00.005	Манжета	1	
6	РКНМ 010.04.00.006	Гранбукса	1	
7	РКНМ 010.04.00.007	Гайка	1	
8	РКНМ 010.04.00.008	Шпиндель	1	
9	РКНМ 010.04.00.009	Кольцо пружинное	1	
10	РКНМ 010.04.00.010	Клапан	1	
14		Заглушка транспортная нмппельный конец Дуб0	1	Покупная
		Стандартные изделия		
11		Колцо 045-050-30-2-2	1	
12		Шайба 12.36.05 ГОСТ 11371-78	1	
13		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	

РКНМ 010.05.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.м.	Исполн.	Дата		
Разраб.	Данилова				9,5кг	1:1
Проб.	Щапин И.В.					
Т.контр.	Пянтковский				Лист 1	Листов 1
Н.контр.					ЗАО "Кубаньнефтемаш"	
Утв.	Погосян М.В.					