

## Подвески клиновые

**Предназначены для подвешивания и уплотнения обсадных колонн в корпусах колонных головок.**

Подвески клиновые с первичным уплотнением колонн работают при температуре окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  и рабочей среды до  $+125^{\circ}\text{C}$  с содержанием  $\text{CO}_2$  и  $\text{H}_2\text{S}$  до 25 % по объему каждого.

Подвески клиновые прошли испытания первичного уплотнения гидростатическим давлением  $< 105 \text{ МПа}$  ( $1050 \text{ кг/см}^2$ ) и осевого усилия  $5000 \text{ кН}$  ( $500 \text{ т.е.}$ ).

Клинья (сегменты плавающие) нитроцементированы  $h 0,5 \dots 0,8 \text{ мм}$  и обеспечивают надежный захват труб.

Подвески ручные клиновые типов I и II – с ручным первичным уплотнением.

Подвеска клиновая типа I отличается простотой конструкции и экономичностью. Применяется для удержания труб, имеющих предельное отклонение по наружному диаметру до  $\pm 2 \text{ мм}$ .

Для труб с предельными отклонениями по наружному диаметру до  $\pm 6 \text{ мм}$  применяются подвески типов II, IIa и III.

Конструкция подвески клиновой типа IIa позволяет активизировать первичное уплотнение в автоматическом режиме под действием веса колонны.

Подвески клиновые типов III и IV имеют отдельное первичное уплотнение, состоящее из двух цельных (неразрезных) металлических колец и одной резиновой манжеты, обеспечивающей надежное уплотнение колонн под действием давления рабочей среды.

Подвеска клиновая типа III нашла массовое применение в технологии освоения скважин северного региона при давлении рабочей среды  $70 \text{ МПа}$  ( $700 \text{ кг/см}^2$ ).

Подвеска клиновая типа IV нашла применение в технологии эксплуатации нефтяных арматур при давлении рабочей среды  $< 21 \text{ МПа}$  ( $210 \text{ кг/см}^2$ ).

### Основные размеры подвесок клиновых, тип I

Размер фланца, дюйм (мм)	Диаметр трубы (d), дюйм (мм)	Диаметр корпуса (D), мм
9 (228)	5 1/2 (139,7)	232
11 (279,4)	5 (127)	280
	5 1/2 (139,7)	
	5 3/4 (146,1)	
	6 5/8 (168,3)	
13 5/8 (346,1)	7 (177,8)	345
	8 5/8 (219,1)	
16 3/4 (425,5)	9 5/8 (244,5)	425,5
	11 3/4 (298,4)	
	12 3/4 (323,9)	
	13 3/8 (339,7)	

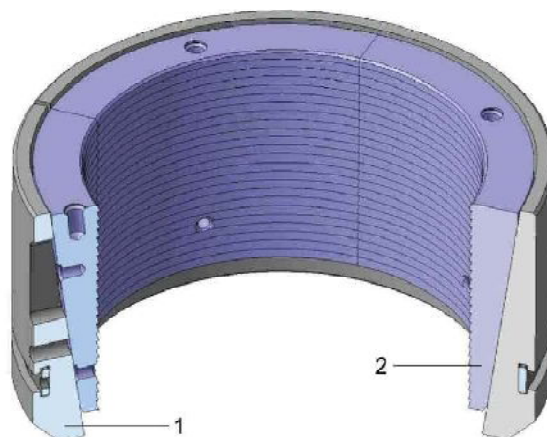


Рис. 39. Подвеска клиновая  
1 - корпус; 2 - сегмент плавающий

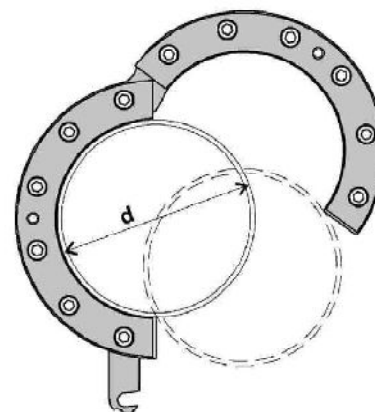
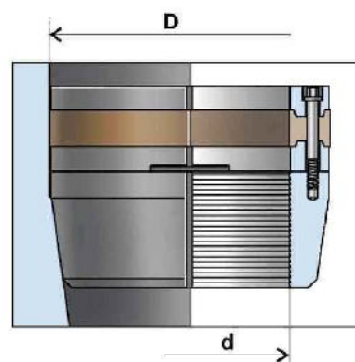


Рис. 40. Подвеска клиновая, тип I

Рис. 41  
Подвеска клиновая,  
тип IIa

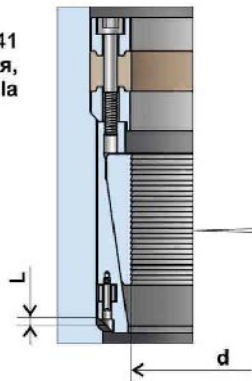
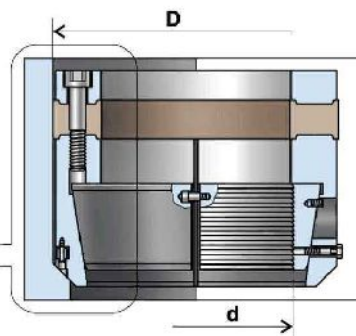
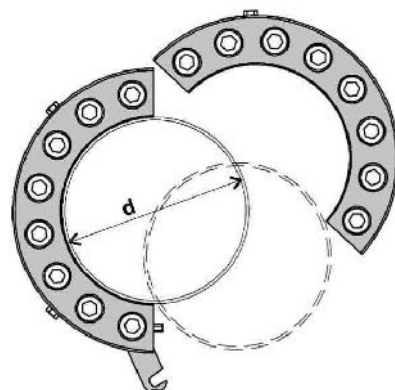


Рис. 42  
Подвеска клиновая,  
тип II



**Основные размеры подвесок клиновых, тип II, IIa**

Размер фланца, дюйм (мм)	Диаметр трубы (d), дюйм (мм)	Диаметр корпуса (D), мм
13 5/8 (346,1)	5 3/4 (146,1)	270
	6 5/8 (168,3)	
	8 5/8 (219,1)	
16 3/4 (425,5)	10 3/4 (273,1)	390
20 3/4 (527)	13 3/8 (339,7)	507



**Основные размеры подвесок клиновых, тип III**

Размер фланца, дюйм (мм)	Диаметр трубы (d), дюйм (мм)	Диаметр корпуса (D), мм
9 (228,6)	5 1/2 (139,7)	228,6
11 (279,4)	5 1/2 (139,7)	279,4
	5 3/4 (146,1)	281
	6 5/8 (168,3)	
	7 (177,8)	
13 5/8 (346,1)	8 5/8 (219,1)	347
	9 5/8 (244,5)	
16 3/4 (425,5)	11 3/4 (298,4)	428
	12 3/4 (323,9)	
20 3/4 (527)	13 3/8 (339,7)	527,1
	14 27/32 (377)	

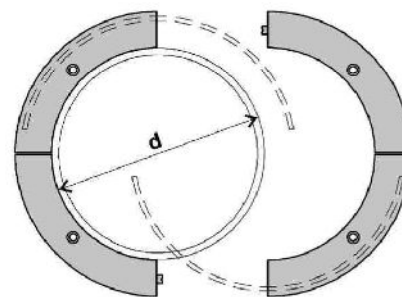
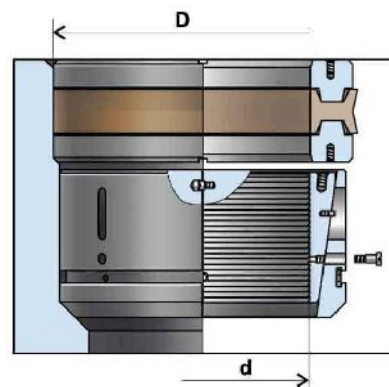


Рис. 43. Подвеска клиновая, тип III

Рис. 44. Подвеска клиновая, тип IV

Основные размеры подвесок клиновых, тип IV

Размер фланца, дюйм (мм)	Диаметр трубы (d), дюйм (мм)	Диаметр корпуса (D), мм
11 (279,4)	5 1/2 (139,7)	287
	5 3/4 (146,1)	
	6 5/8 (168,3)	

