

Установка насосная УНБ2-600х70 (67 УНБ)



Установка насосная УНБ2-600х70 предназначена для приготовления и нагнетания тампонажных растворов в скважину, нагнетания различных жидких сред при проведении гидрорезультриной перфорации, промывки песчаных пробок, проведения промывочно-продавочных работ при освоении и капитальном ремонте нефтяных и газовых скважин.

Установка представляет собой комплект оборудования, смонтированный на шасси автомобиля КАМАЗ.

СОСТАВ УСТАНОВКИ:

- Трансмиссия установки:
 - Трансмиссия привода гидравлической системы;
 - Трансмиссия привода трехплунжерных насосов;
- Два трехплунжерных насоса высокого давления НТП-175 (левый и правый);
- Двухсенционный мерный бак 2х3м²:
 - Емкость смесительная и емкость осреднительная (конструктивно выполнены в одном баке и разделены перегородкой);
- Смесительная система:
 - Смесительная головка;
 - Впрыскивающий насос MISSION 4х3х13;
 - Смесительная емкость;
- Водоподающий насос MISSION 3х2х13;
- Система рециркуляции:
 - Два рециркуляционных насоса MISSION 6х5х11;
 - Осреднительная емкость;
 - Плотномер;
- Автоматическая система приготовления раствора;
- Система сбора данных;
- Система обогрева приводной и гидравлической частей насоса высокого давления НТП-175;
- Манифольд;
- Другое вспомогательное оборудование;
- Тентовое укрытие, оснащенное механизмом для складывания тента.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Наличие двух более мощных насосов высокого давления позволяет выполнять несколько операций одновременно, уменьшает вероятность образования пробок при закачивании раствора в скважину.
- Расширение функциональности установки насосной УНБ2-600х70 позволяет заменить две установки насосные типа УНБ-125х32, несколько смесительных и осреднительных установок, что позволяет снизить затраты на приобретение и обслуживание оборудования для цементирования скважин, уменьшить трудо- и энергозатраты.

УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Наличие системы обогрева гидравлической и приводной частей насоса высокого давления, не предусмотренной на обычных насосных установках.
- Компактная и рациональная комплектация: предусмотрены откидные ограждения для обслуживания силовых агрегатов, вход на установку расположен с двух сторон.
- Наличие автоматической системы приготовления цементного (тампонажного) раствора.
- В системе рециркуляции предусмотрен плотномер для контроля плотности приготавливаемого раствора.
- Наличие тентового укрытия с воздушным отопителем для работы в холодное время года.
- Рациональная компоновка установки УНБ2-600х70 обеспечивает удобство работы операторов при обслуживании установки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Монтажная база	шасси автомобиля КамАЗ/ ИВЕКО
- мощность, кВт - колесная формула	294 8x8
Силловая установка, 2 шт.	
- двигатель - мощность, кВт - трансмиссия	DETROIT 560 332 ALLISON 4700 OFS
Насос высокого давления, 2 шт.	НПП-175, трехплунжерный
- наибольшая мощность, кВт - наибольшее давление, МПа - наибольшая подача, л/с	175 50 27
Рециркуляционный насос, 2 шт.	MISSION 6x5x11, центробежный
- подача, л/с - наибольшее давление, МПа - привод	62 0,49 гидравлический от двигателя шасси
Водоподающий насос, 2 шт.	MISSION 3x2x13/4x3x13, центробежный
- подача, л/с - наибольшее давление, МПа - привод	20/26 1,1 гидравлический от двигателя шасси
Смесительная система	Эжекционная головка
- плотность раствора, г/см ³ - наибольшая производительность, л/с - привод дозатора цемента - система управления	1,0-2,4 38 гидравлический автоматическая или ручная
Мерный бак	двухсекционный
- вместимость, м ³	6
Смесительно-осреднительная емкость	двухсекционная
- вместимость смесительной/осреднительной секций, м ³ - механические перемешиватели - привод	1,6 / 2,4 вертикальные лопастные мешалки 3 шт. гидравлический от двигателя шасси
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	11 800 x 2550 x 4000
Снаряженная масса, кг	33 775
Полная масса (через первый и второй мосты / заднюю тележку), кг	34 000 (14 500 / 19 500)