

## ОСНОВНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ ПО ГОСТ Р 51896-2002

Обозначение	Диаметр шара, мм	Наружный диаметр седла, мм	Внутренний диаметр седла, мм	Высота седла, мм
K-223-143	14,2875	22,35	12,36	12,4
K-223-159*	15,875	22,35	13,73	12,4
K-223-175	17,4625	22,35	15,11	12,4
K-253-190*	19,05	25,35	16,48	12,4
K-253-222	22,225	25,35	19,22	12,4
K-313-238	23,8125	31,35	20,60	14,9
K-363-270*	26,988	36,35	23,34	14,9
K-363-286*	28,575	36,35	24,72	14,9
K-423-317	31,75	42,35	27,46	14,9
K-483-349*	34,925	48,35	30,21	14,9
K-483-381	38,1	48,35	32,96	14,9
K-573-429	42,8625	57,3	35,54	19,9
K-598-429	42,8625	59,85	37,08	19,9
K-603-429	42,8625	60,35	37,08	19,9
K-798-600	60,0	79,8	44,5	21,0

\*- пара клапанная изготавливается из кобальтового сплава

Номенклатура изготавливаются серийно из нержавеющей стали.