

СКЛАДЫ ЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ

СТО 3615-041-05753336-2007

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ:

Каждый склад проектируется под конкретные задачи и требования заказчика:

- климатические условия;
- номинальный объем хранения материала;
- производительность загрузки/разгрузки материалов;
- технологические возможности по используемым рецептурам;
- степень автоматизации технологических процессов.

Комплекс оборудования склада обеспечивает прием цемента и химреагентов:

- от автоцементовозов;
- из МКР — мягких специализированных контейнеров разового использования;
- ж/д цистерн с пневморазгрузкой.

ЭТАП 1

В соответствии с техническим заданием заказчика готовится техническое предложение по составу оборудования, основным характеристикам, и проходит процесс его согласования.

ЭТАП 2

Разрабатывается технологическая схема склада, производится расчет пневмотранспортной системы и выбирается компрессорное оборудование.

ЭТАП 3

Проектируется резервуарное оборудование и технологическая обвязка склада.

На сегодняшний день спроектировано более 120 модификаций резервуарного оборудования. Модификации резервуарного оборудования, как правило, проектируются на основе базовых силосов и отличаются набором технологических элементов (штуцера, патрубки, люки, лестницы, площадки обслуживания и другие типовые элементы по требованиям заказчика).



Стационарный склад ЗЦС-30



Стационарный склад ЗЦС-40

СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ:

- силосы для хранения (прием-выдача) «СЦ»;
- силосы загрузки с функцией измерения массы «СЦ-В»;
- бункеры загрузки химреагентов «БХР»;
- бункеры для приема цемента из мягких контейнеров «БП»;
- силосы для сбора цементного шлама, совмещенные с фильтром «СЦ-Д»;
- фильтры магистральные (камнеуловители) «ФЦМ»;
- компрессорное оборудование.