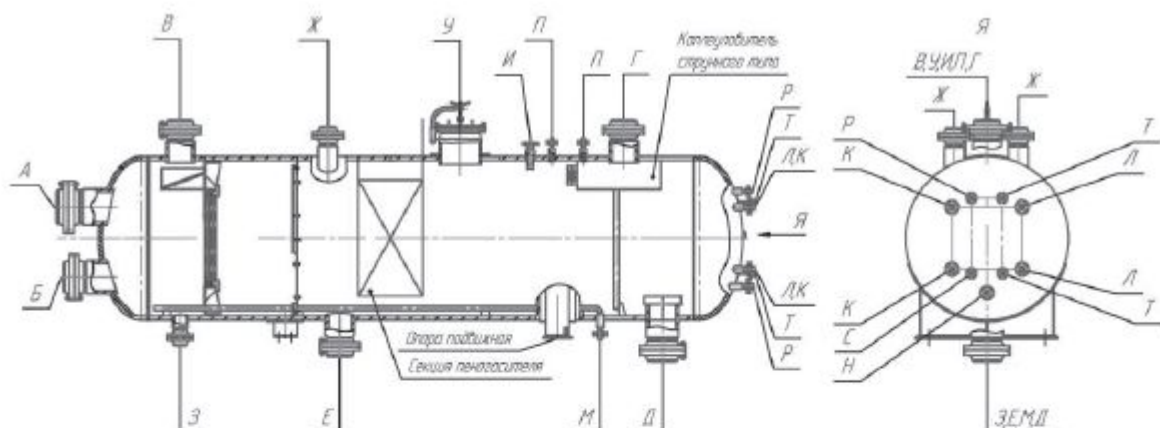


# СЕПАРАТОРЫ НЕФТЕГАЗОВЫЕ ТИПА НГС

СТО 3615-062-05753336-2012



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Дегазация непенистых нефтей и очистки попутного газа в установках сбора и подготовки нефти.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр		Значение
Внутренний диаметр, мм		от 1 200 до 3 400
Давление, МПа	Рабочее $P$	от 0,4 до 3,6
	Расчетное $P_p$	от 0,6 до 4,0
	Пробное при гидравлическом испытании $P_{пр}$	от 0,7 до 4,7
Температура, °С	рабочая среды $t$	от 5 до 100
	расчетная стенки $t_p$	100
	минимальная допустимые стенки аппарата, находящегося под давлением, $t_{min}$	для аппарата из стали 09Г2С-12 — до минус 40, из стали 09Г2С-14 — до минус 60

Срок службы — 10 лет.

Прибавка на коррозию: 2.

Среда, характеристики среды: нефть, попутный газ.

Класс опасности не более 3 по ГОСТ 12.1.007, категория взрывоопасности не выше IIА по ГОСТ Р 51330.11, группа взрывоопасной смеси не выше Т3 по ГОСТ 12.1.011.

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ:

Пример:

Сепаратор нефтегазовый

**НГС-II-П-1,6-2400-2-Т-И**

СТО 3615-062-05753337-2012,

где: **НГС** — нефтегазовый сепаратор;  
**II** — тип конструктивного исполнения;  
**П** — наличие пеногасителя;  
**1,6** — условное давление ряда, Мпа;  
**2400** — внутренний диаметр, мм;  
**2** — материальное исполнение;  
**Т** — наличие термообработки;  
**И** — наличие теплоизоляции.